

RINGO VALVULAS EN EL MERCADO NUCLEAR ESPAÑOL

Desde su fundación, la historia de **RINGO VALVULAS** ha ido unida al mercado nuclear español. **RINGO VALVULAS** fue creada en el año 2000 y, sin ninguna duda, el hito más importante en sus inicios fue la aprobación de Ringo como suministrador de válvulas de clase nuclear por parte del Grupo de Propietarios de Centrales Nucleares Españolas, que tuvo lugar en el año 2002, tras completar exitosamente los procesos de auditoría.

A partir de ese momento se estableció una relación comercial entre Ringo y las Centrales Españolas que 16 años después todavía continúa. **RINGO VALVULAS** es conocedor de las particularidades y las necesidades específicas de este sector y ha sabido, a lo largo de todos estos años ser capaz de cubrir las demandas de este mercado, poniendo en valor los principales activos de la compañía: un amplio rango de válvulas en todas las clases nucleares, capacidad para ofrecer soluciones ingenieriles a medida, un proceso enfocado a cumplir con los más altos estándares de la Calidad y unos plazos de entrega ajustados y adaptados a las necesidades de las paradas de cada una de las plantas.

En relación con el último punto, considerando que el plazo de entrega es un factor crítico en el sector nuclear, **RINGO VALVULAS** creó un catálogo de válvulas de hasta 2" en clases 1, 2, 3 & 4, con documentación pre aprobada y mantiene en almacén un stock de cuerpos y tapas certificadas por la agencia de inspección autorizada, de tal forma que Ringo es capaz de fabricar y suministrar este tipo de válvulas en plazos muy cortos, generando un servicio que cubre la demanda de entregas rápidas de válvulas para su instalación durante las paradas de las plantas.

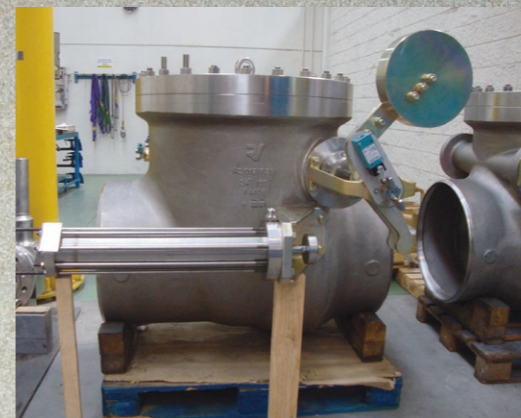
Como consecuencia de lo expuesto anteriormente, **RINGO VALVULAS** se ha convertido en el fabricante líder en el sector nuclear en nuestro país, habiendo suministrado más de 5.000 válvulas en todas las clases nucleares, hasta NC 1 a todas las plantas españolas, incluyendo:

- Válvulas de compuerta, globo (manuales y actuadas)
- Válvulas de globo fuelle
- Válvulas de retención
- Válvulas de bola, mariposa y diafragma (manuales y actuadas)
- Válvulas de globo control

A lo largo de los años, Ringo ha completado con éxito algunos suministros relevantes para sistemas críticos que merece la pena mencionar: el nuevo sistema de enfriamiento para Vandellós II a través de Seridom, Válvulas de Control para el sistema de mejora de potencia de Almaraz, suministros para cumplir los nuevos requisitos de los sistemas anti incendios "Post-Fukushima" para Ascó, Vandellós y Almaraz; tapones para la piscina de combustible de Trillo; válvulas de mariposa control de 72" 150# del sistema de agua de alimentación de Cofrentes; válvulas de regulación de tres vías para el líquido del circuito primario de Trillo; válvulas de mariposa y globo para el sistema Venteo Filtrado de Contención de Trillo y Almaraz; válvulas de compuerta, globo, retención y bola para el Centro Alternativo de Gestión de Emergencias (CAGE) de Ascó-Vandellós

Por otra parte, la confianza depositada en Ringo por parte de las Centrales Nucleares Españolas ha ayudado de una forma clara a desarrollar un proceso de expansión internacional, en el que año a año se va incrementando el negocio nuclear internacional de Ringo. Actualmente, Ringo ha suministrado válvulas, o está en proceso de hacerlo, para más de treinta plantas nucleares en el mundo: Suecia, Finlandia, Suiza, Bélgica, Reino Unido, Rusia, Bielorrusia, Eslovenia, Bulgaria, Rumanía, Eslovaquia, Sudáfrica, China, India, México y Argentina.

Por lo tanto, no se puede entender el proceso de crecimiento de **RINGO VALVULAS**, sin el apoyo y de las Centrales Nucleares Españolas, que depositaron su confianza en los valores de Ingeniería, Calidad y Servicio de **RINGO VALVULAS** en sus inicios y que, gracias a ellos ha sido posible llegar a la posición de liderazgo actual en el mercado.



RINGO VALVULAS IN THE SPANISH NUCLEAR MARKET

From its foundation, **RINGO VALVULAS** history has been linked to the Spanish Nuclear Market. Ringo was established in year 2000, and main milestone at the beginning was the approval to be included in the vendor list of Spanish Nuclear Power Plants Owners Group, as a manufacturer of nuclear class valves. This approval took place in year 2002, after successful result of audit process.

From that moment, it was established a close commercial relationship between Ringo and the Spanish Plants that, nowadays, is still very active after 16 years. Ringo is aware about all the particularities and specific needs that this sector demands and, during all these years, has been able to provide the right service to this market, valuing the main assets of the company: a complete range of on-off and control valves in all nuclear classes, capacity to offer Engineered solutions, a quality management to fulfill the highest requirements level and fast track delivery adapted to the shutdown timing of the plants.

Concerning the particular key factor of delivery, **RINGO VALVULAS** developed a catalogue of valves up to 2" in nuclear classes 1, 2, 3 & 4 with pre-approved documentation so Ringo is keeping some stock of bodies and bonnets that are certified and accepted by the authorized inspection company in such a way that Ringo is able to provide fast track deliver to cover the demands of Nuclear Plants for shutdowns. Of course this is a valuable service by clients and shows how Ringo is always focus on customer service and satisfaction

As samples of the most relevant supplies made in Spain we must mention: the new cooling down system of Vandellos II NPP supplied to SERIDOM; the Control Valves for the Power Upgrade of ALMARAZ NPP; the supplies made to fulfill the new requirements "post-Fukushima" (firefighting systems) for ASCO, VANDELLOS & ALMARAZ, NPP's; the plugs for the fuel pool in TRILLO NPP; the Control Butterfly Valves 72"-150 lbs., supplied to COFRENTES NPP and the special 3-way valves for the regulation of liquid supplied to primary loop in TRILLO NPP; butterfly and globe valves for the Contention Filtered Vent of TRILLO and ALMARAZ NPP; gate, globe, check and ball valves for the CAGE (Alternative Center for Emergency Management) of Ascó-Vandellós.

On the other hand, the trust relationship between Spanish nuclear customers and **RINGO VALVULAS** has supported Ringo to develop a process of international expansion process, so year after year has increased its presence in the nuclear sector all over the world. Currently, Ringo has supplied valves, or is in the process to, in more than 30 plants of 15 countries: Sweden, Finland, Switzerland, Belgium, United Kingdom, Russia, Belarus, Slovenia, Bulgaria, Slovakia, South Africa, China, India, Mexico and Argentina.

Therefore, it is not possible to understand the growth process of **RINGO VALVULAS** without considering the support of the Spanish Nuclear Power Plants, that trusted in the Ringo assets of Engineering, Quality and Service at the beginning of its history, the same assets that have allowed the company to be in the leadership position in the market.

RINGO
VALVULAS

Driving Energy

www.ringospain.com