

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ ЕАЭС RU C-ES:HA65.B.01005/21

Серия **RU** № **0315248**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общества с ограниченной ответственностью «ТехБезопасность».
Место нахождения (адрес юридического лица): 127486, Россия, город Москва, улица Дегуниная, дом 1, корпус 2, этаж 3, помещение 1, комната 19. Адреса мест осуществления деятельности в области аккредитации: 105066, Россия, город Москва, улица Нижняя Красносельская, дом 35, строение 64, комната 22 "в"; 301668, Россия, Тульская область, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, дом 8 пристроенное нежилое здание – пристройка к цеху № 3, 3 этаж, помещение 4 и помещение 10. Номер аттестата аккредитации (регистрационный номер) RARU.11HA65. Дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице - 10.08.2018. Телефон: +74952081646, адрес электронной почты: teh-bez@inbox.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «САМСОН КОНТРОЛС». Основной государственный регистрационный номер 1037700041026. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 109544, Россия, Москва, бульвар Энтузиастов, дом 2, этаж 5, комната 11. Телефон: +74957774545, адрес электронной почты: samson@samson.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

RINGO VALVULAS S.L.

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Poligono Empresarium, Calle Romero, 6, 50720 (Zaragoza), Испания.

ПРОДУКЦИЯ

Арматура промышленная трубопроводная марки RINGO VALVULAS. Наименование (обозначение) продукции, Ех-маркировки и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию, приведены на листах 1, 2, 3 приложения (бланки №№ 0811042, 0811043, 0811044).
Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС

8481 80 819 9, 8481 80 690 0, 8481 30 990 8, 8481 80 990 7

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 0921-НИ-01 от 27.04.2021 года Испытательной лаборатории взрывозащищенного оборудования Общества с ограниченной ответственностью «ТЕХБЕЗОПАСНОСТЬ», аттестат аккредитации RA.RU.21HB54 от 26.03.2018. Акта анализа состояния производства № 0921-АСП от 19.02.2021. Технической документации изготовителя согласно листу 3 приложения (бланк № 0811044). Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия, приведены на листе 4 приложения (бланк № 0811045). Условия и сроки хранения, срок службы (годности) приведены на листе 3 приложения (бланк № 0811044). Анализ состояния производства проведен посредством дистанционной проверки.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 28.04.2021 **ПО** 27.04.2026
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Шмелев Антон Андреевич

(Ф.И.О.)

Пономарев Михаил Валерьевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-ES HA65.B.01005/21

Серия **RU** № **0811042**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование (обозначение) продукции
8481 80 819 9	Краны шаровые типов SEBV, FWBV, TEBV, NCBV, FLBV, RBSV, RBSA с маркировкой взрывозащиты II Gb с ПА/ПВ/ПС X и маркировкой защиты от воспламенения горючей пыли III Db с ПА/ПВ/ПС X
8481 80 690 0	Задвижки типов RCSV, TCGV, RCSA с маркировкой взрывозащиты II Gb с ПА/ПВ/ПС X и маркировкой защиты от воспламенения горючей пыли III Db с ПА/ПВ/ПС X
8481 30 990 8	Клапаны обратные типов LCRV, ANCV, RRCV, RRPA с маркировкой взрывозащиты II Gb с ПА/ПВ/ПС X и маркировкой защиты от воспламенения горючей пыли III Db с ПА/ПВ/ПС X
8481 80 990 7	Клапаны запорно-регулирующие типов RGSV, RGCV, 3595, RACA с маркировкой взрывозащиты II Gb с ПА/ПВ/ПС X и маркировкой защиты от воспламенения горючей пыли III Db с ПА/ПВ/ПС X
8481 80 990 7	Клапаны осесимметричные типов RACV, 3599, RAXV с маркировкой взрывозащиты II Gb с ПА/ПВ/ПС X и маркировкой защиты от воспламенения горючей пыли III Db с ПА/ПВ/ПС X

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Шелев Антон Андреевич

(Ф.И.О.)

Пonomarev Михаил Валерьевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-ES.HA65.B.01005/21

Серия **RU** № **0811043****1. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты**

Краны шаровые типов SEBV, FWBV, TEBV, NCBV, FLBV, RBSV, RBSA; задвижки типов RCSV, TCGV, RCSA; клапаны обратные типов LCRV, ANCV, RRCV, RRPA; клапаны запорно-регулирующие типов RGSV, RGCV, 3595, RACA; клапаны осесимметричные типов RACV, 3599, RAXV представляют собой элемент трубопроводной арматуры, предназначенный для частичного или полного перекрытия потока транспортируемой среды.

Крепление кранов, задвижек, клапанов к технологическому оборудованию производится с помощью фланцевых соединений.

Материал корпуса клапанов, задвижек – нержавеющая сталь, углеродистая сталь, сплавы меди и специальные сплавы.

Подробное описание конструкции кранов, задвижек, клапанов, а также необходимые указания, касающиеся условий монтажа и безопасной эксплуатации, приведены в инструкциях по установке, эксплуатации и техническому обслуживанию изготовителя.

Взрывозащита кранов, задвижек, клапанов обеспечивается «защитой конструкционной безопасностью «с» по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003) и выполнением их конструкции в соответствии с требованиями ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001).

2. Специальные условия применения (если в маркировке взрывозащиты указан знак «Х»):

– навесное оборудование (электроприводы и другие электрические части, а также пневмоприводы и гидроприводы) должно иметь действующие сертификаты соответствия ТР ТС 012/2011, допускающие возможность их применения во взрывоопасных зонах;

– монтаж навесного оборудования (электроприводов и других электрических частей, а также пневмоприводов и гидроприводов) необходимо осуществлять в соответствии с требованиями ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007), ГОСТ ИЕС 60079-14-2013 и отраслевых Правил безопасности, регламентирующих применение данного оборудования во взрывоопасных зонах;

– необходимо соблюдать специальные условия безопасного применения «Х», указанные в сертификатах соответствия и руководствах по эксплуатации для навесного оборудования (приводы, концевые выключатели и т.д.);

– при эксплуатации арматуры промышленной трубопроводной, в зонах, опасных по воспламенению горючей пыли, требуется учитывать, что температура воспламенения пыли должна превышать температуру поверхности арматуры и её составных частей более чем в 1,5 раза, а температура тления осевшей пыли (максимальная допустимая толщина слоя пыли – 5 мм) должна быть выше температуры поверхности арматуры и её составных частей более чем на 75 К;

– при эксплуатации арматуры промышленной трубопроводной во взрывоопасных средах категории IIА, IIВ, IIС требуется учитывать зависимость температурного класса от максимальной температуры рабочей среды, указанную в таблице 1.

Таблица 1.

Температурный класс по ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	Максимально допустимая температура транспортируемой среды ¹⁾
	Уровень взрывозащиты Gb, Gc
T6	≤ 80 °C
T5	≤ 95 °C
T4	≤ 130 °C
T3	≤ 195 °C
T2	≤ 290 °C
T1	≤ 440 °C
2)	≤ 1000 °C

¹⁾ - определяется потребителем и указывается в Паспорте на конкретную арматуру.

²⁾ - температура самовоспламенения газа или пара (минимальная температура воспламенения), с которым возможен контакт арматуры, должна превышать максимальную температуру рабочей среды.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Шмелев Антон Андреевич
(Ф.И.О.)

Тюномарев Михаил Валерьевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-ES.HA65.B.01005/21

Серия **RU** № **0811044****3. Условия и сроки хранения, срок службы (годности)**

Условия хранения должны обеспечивать полную сохранность и неизменность товарного вида изделия в течение всего срока хранения. При хранении должна быть обеспечена защита оборудования от загрязнений и повреждений. Хранение арматуры допускается осуществлять под навесами. Допустимая температура окружающего воздуха от минус 60 °С до плюс 60 °С и относительная влажность до 70 %. Хранение арматуры после поставки (до монтажа) должно осуществляться в упаковке предприятия-изготовителя.

Назначенный срок хранения – 24 месяца.

Назначенный срок службы – от 12 до 30 лет (назначенный срок службы конкретного изделия указывается в эксплуатационных документах).

4. Спецификация и идентификация продукции

Сертификат соответствия распространяется на арматуру промышленную трубопроводную марки RINGO VALVULAS, указанную на бланке приложения № 0811042.

Подробное разъяснение к номенклатуре/спецификационным кодам арматуры промышленной трубопроводной приводится в технической документации изготовителя.

5. Основные технические данные

- 5.1. Номинальный диаметр DN от 15 мм до 3000 мм (от ½" до 120")
- 5.2. Номинальное давление PN от 0,6 МПа до 140,00 МПа (Class 150-4500, API 2000-20000)
- 5.3. Максимально-допустимый диапазон температуры окружающей среды, °С от минус 60 до плюс 60
- 5.4. Габаритные размеры, масса см. техническую документацию изготовителя

6. Техническая документация изготовителя

- 6.1. «Задвижки типов RCSV, TCGV, RCSA» Руководство по эксплуатации 3740-RV.004.IM-012-2020 от 11.01.2020
- 6.2. «Клапаны запорно-регулирующие типов RGSV, RGCV, 3595, RACA, клапаны осесимметричные типов RACV, 3599, RAXV» Руководство по эксплуатации 3740-RV.005.IM-012-2020 от 05.02.2020
- 6.3. «Клапаны обратные типов LCRV, ANCV, RRCV, RRPA» Руководство по эксплуатации 3740-RV.006.IM-012-2020 от 05.02.2020
- 6.4. «Краны шаровые типов SEBV, FWBV, TEBV, NCBV, FLBV, RBSV, RBSA» Руководство по эксплуатации 3740-RV.001.IM-012-2020 от 11.01.2020
- 6.5. Паспорта №№ 3740-RV.001.RBSV-400-160.PS-2020 от 11.01.2020, 3740-RV.005.RAXV-10-300.PS-2020 от 01.12.2020, 3740-RV.006.RRCV-1-200.PS-2020 от 05.02.2020, 3740-RV.005.RGCV-80-160.PS-2020 от 05.02.2020, 3740-RV.004.RCSV-1-200.PS-2019 от 27.11.2019
- 6.6. Оценка опасностей воспламенения № 3740-RV.000.IR-012-2020 от 18.09.2020
- 6.7. Чертежи №№: RV-B9423 от 20.03.2018, RV-C2157 от 18.12.2012, RV-C3678 от 12.06.2014, RV-C4587 от 13.09.2016, RV-G2980 от 09.05.2013, RV-R2373 от 27.05.2014, RV-R3594 от 08.11.2019, RV-R3595 от 12.11.2019, RV-R3598 от 12.11.2019, RV-VC0970 от 07.08.2014, RV-VC1361 от 24.11.2014, RV-VC3315 от 24.03.2020, RV-VC3245 от 14.02.2020, RV-B7085 от 27.05.2015, RV-VC2909 от 21.03.2019, RV-G0717 от 04.10.2005, RV-VC3040 от 03.09.2019, RV-C5368 от 27.09.2019, RV-B10342 от 12.11.2019, RV-B5388 от 06.09.2013, RV-B4596 от 17.09.2012, RV-B9642 от 07.09.2018

При внесении изготовителем или организацией, проводящей эксплуатацию оборудования, в конструкцию и (или) техническую документацию, подтверждающую соответствие оборудования и (или) Ех-компонента требованиям ТР ТС 012/2011, изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, изготовитель или организация, проводящая эксплуатацию оборудования, должны предоставить в орган по сертификации описание изменений, техническую документацию (чертежи средств обеспечения взрывозащиты) с внесенными изменениями и образец для проведения дополнительных испытаний, если орган по сертификации посчитает недостаточным проведение только экспертизы технической документации с внесенными изменениями для принятия решения о соответствии оборудования и (или) Ех-компонента ТР ТС 012/2011 с внесенными изменениями.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Шмелев Антон Андреевич

(Ф.И.О.)

Пономарев Михаил Валерьевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-ES.HA65.B.01005/21

Серия **RU** № **0811045**

Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия

Обозначение стандарта, нормативного документа	Наименование стандарта, нормативного документа	Раздел (пункт, подпункт) стандарта, нормативного документа
ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования.	Стандарт в целом
ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с».	Стандарт в целом

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Шмелев Антон Андреевич
(Ф.И.О.)Пономарев Михаил Валерьевич
(Ф.И.О.)

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ ЕАЭС RU C-ES.MX24.B.00235/20

Серия **RU** № **0230649**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общества с ограниченной ответственностью Экспертной организации "Инженерная безопасность". Место нахождения: 109377, Российская Федерация, город Москва, Рязанский проспект, дом 32, корпус 3, помещение 202. Адрес места осуществления деятельности: 109377, Российская Федерация, город Москва, Рязанский проспект, дом 32, корпус 3, офис 202. Телефон: +7 (495) 641-22-57, адрес электронной почты: info@esafety.su. Аттестат аккредитации № RA.RU.11MX24, зарегистрирован 21.09.2015.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "САМСОН КОНТРОЛС".

Основной государственный регистрационный номер: 1037700041026. Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 109544, город Москва, бульвар Энтузиастов, дом 2, этаж 5, комната 11, Российская Федерация. Телефон: +7 (495) 777-4545, адрес электронной почты: samson@samson.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ "RINGO VALVULAS S.L".

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Poligono Empresarium, Calle Romero, 6, 50720 (Zaragoza), Испания.

ПРОДУКЦИЯ Арматура промышленная трубопроводная: краны шаровые типов SEBV, FWBV, TEBV, NCBV, FLBV, RBSV, RBSA, номинальный диаметр свыше 100 мм до 1600 мм (свыше 4" до 64"), максимально допустимое рабочее давление от 1,6 до 75,0 МПа (Class 150-4500, API 2000-10000), предназначенные для работы с газами и парами группы 1 и 2, жидкостями группы 1, категория оборудования 3 в соответствии с приложением номер 1 технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением".

Наименование и реквизиты документов, в соответствии с которыми изготовлена продукция, согласно приложению к сертификату соответствия (бланк № 0733135).

Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481 80 819 9.

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением".

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ документов согласно приложению к сертификату соответствия (бланк № 0733136).

Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ 12.2.063-2015 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности", ГОСТ 21345-2005 "Краны шаровые, конусные и цилиндрические на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия". Условия хранения: под навесами при температуре окружающего воздуха от минус 60 °С до плюс 60 °С и относительной влажности до 70 %. Назначенный срок хранения: 24 месяца. Назначенный срок службы: от 12 до 30 лет (назначенный срок службы конкретного изделия указывается в эксплуатационных документах).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 02.04.2020 **ПО** 01.04.2025

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)



Чаговец Сергей Вадимович
(Ф.И.О.)

Барашков Андрей Эдуардович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-ES.MX24.B.00235/20

Серия **RU** № **0733135**

Лист № 1 из 1

Наименования и реквизиты документов, в соответствии с которыми изготовлена продукция

API Spec 6D "Specification for pipeline and piping valves"	АПИ Спец 6Д "Стандартные спецификации на трубопроводы и трубопроводную арматуру"
ASME B16.34 "Valves - Flanged, Threaded, and Welding End"	АСМЕ В16.34 "Клапаны - фланцевые, резьбовые и под приварку"
ISO 17292 "Metal ball valves for petroleum, petrochemical and allied industries"	ИСО 17292 "Краны шаровые металлические для нефтяной, нефтехимической и смежных отраслей промышленности"
ISO 7121 "Steel ball valves for general-purpose industrial applications"	ИСО 7121 "Стальные шаровые краны для общепромышленного применения"
BS 5351 "Specification for steel ball valves for the petroleum, petrochemical and allied industries"	БС 5351 "Стандартные спецификации на стальные шаровые краны для нефтяной, нефтехимической и смежных отраслей промышленности"
BS 1873 "Specification for steel globe valves and globe stop and check valves (flanged and butt - welding ends) for the petroleum, petrochemical and allied industries"	БС 1873 "Стандартные спецификации для стальных клапанов и запорно-обратной арматуры (фланцевой и под приварку) для нефтяной, нефтехимической и смежных отраслей промышленности"
DIN EN 12516 "Industrial valves - Shell design strength"	ДИН ЕН 12516 "Клапаны промышленные. Расчет на прочность корпуса"
ASME B16.24 "Cast Copper Alloy Pipe Flanges, Flanged Fittings, and Valves Classes 150, 300, 600, 900, 1500, and 2500"	АСМЕ В16.24 "Литые фланцы, фланцевые фитинги и трубопроводная арматура из медных сплавов, классы 150, 300, 600, 900, 1500 и 2500"
Directive 2014/68/EU "Pressure equipment directive (PED)"	Директива 2014/68/ЕС "Оборудование, работающее под давлением (ПЕД)"
AD 2000-Merkblatt HP0 "General principles of design, manufacture and associated tests"	Свод правил АД 2000 НР0 "Общие принципы проектирования, изготовления и связанных с ними испытаниями"

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)

(подпись)



Чаговец Сергей Вадимович

(Ф.И.О.)

Барашков Андрей Эдуардович

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС** RU C-ES.MX24.B.00235/20Серия **RU** № **0733136**

Лист № 1 из 1

**Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции
требованиям технического регламента Таможенного союза**

- обоснование безопасности № 3740-RV.001.SJ-2019;
- руководство по эксплуатации № 3740-RV.001.IM-2020;
- паспорт № 3740-RV.001.SEBV-28-22-900.PS-2020;
- расчет на прочность № DC-6948-216;
- сборочный чертеж № RV-B9423;
- сведения о технологическом процессе изготовления;
- сведения о проведенных испытаниях: протокол заводских испытаний № WO-6948 от 27.02.2020;
- удостоверения специалистов неразрушающего контроля №№ E-A-000835-PT-2-S-2 от 05.06.2019, E-A-004172-PT-2-MS-0 от 23.03.2018, E-A-005339-PT-2-MS-1 от 05.05.2016, E-A-004172-UT-2-MS-1 от 30.06.2016, E-A-005339-UT-2-MS-0 от 01.04.2016;
- сертификаты качества на материалы и комплектующие;
- перечень стандартов, указанных в разделе V технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013, которые были применены при изготовлении арматуры промышленной трубопроводной;
- протокол сертификационных испытаний № 2642/2020 от 17.03.2020, выданный Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "ТЕСТ-ИНЖИНИРИНГ", регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21MP40;
- акт о результатах анализа состояния производства № 00024/TPTC от 28.02.2020, проведенного органом по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью Экспертная организация "Инженерная безопасность" (аттестат аккредитации № RA.RU.11MX24 от 21.09.2015).

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Чаговец Сергей Вадимович

Барашков Андрей Эдуардович

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ ЕАЭС RU C-ES.MX24.B.00238/20

Серия **RU** № **0230655**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общества с ограниченной ответственностью Экспертной организации "Инженерная безопасность". Место нахождения: 109377, Российская Федерация, город Москва, Рязанский проспект, дом 32, корпус 3, помещение 202. Адрес места осуществления деятельности: 109377, Российская Федерация, город Москва, Рязанский проспект, дом 32, корпус 3, офис 202. Телефон: +7 (495) 641-22-57, адрес электронной почты: info@esafety.su. Аттестат аккредитации № RA.RU.11MX24, зарегистрирован 21.09.2015.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "САМСОН КОНТРОЛС".

Основной государственный регистрационный номер: 1037700041026. Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 109544, город Москва, бульвар Энтузиастов, дом 2, этаж 5, комната 11, Российская Федерация. Телефон: +7 (495) 777-4545, адрес электронной почты: samson@samson.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ "RINGO VALVULAS S.L".

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Poligono Empresarium, Calle Romero, 6, 50720 (Zaragoza), Испания.

ПРОДУКЦИЯ Арматура промышленная трубопроводная, номинальный диаметр свыше 100 мм до 1800 мм (свыше 4" до 72"), максимально допустимое рабочее давление от 1,6 до 75,0 МПа (Class 150-4500, API 2000-10000), предназначенная для работы с газами и парами группы 1 и 2, жидкостями группы 1, категория оборудования 3 в соответствии с приложением номер 1 технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением", согласно приложению к сертификату соответствия (бланк № 0733142).

Наименование и реквизиты документов, в соответствии с которыми изготовлена продукция, согласно приложению к сертификату соответствия (бланк № 0733143).

Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481 80 990 7, 8481 30 910 8.

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением".

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ документов согласно приложению к сертификату соответствия (бланк № 0733144).

Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ 12.2.063-2015 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности", ГОСТ 23866-87 "Клапаны регулирующие односедельные, двухседельные и клеточные. Основные параметры", ГОСТ 5761-2005 "Клапаны на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия". Условия хранения: под навесами при температуре окружающего воздуха от минус 60 °С до плюс 60 °С и относительной влажности до 70 %. Назначенный срок хранения: 24 месяца. Назначенный срок службы: от 12 до 30 лет (назначенный срок службы конкретного изделия указывается в эксплуатационных документах).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 06.04.2020 **ПО** 05.04.2025

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)


(подпись)



Чаговец Сергей Вадимович
(Ф.И.О.)

Барашков Андрей Эдуардович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-ES.MX24.B.00238/20

Серия RU № 0733142

Лист № 1 из 1

Сведения о продукции, на которую выдан сертификат соответствия, коды продукции в соответствии с единой Товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза

Код(ы) ТН ВЭД ЕАЭС	Полное наименование продукции; сведения о ней, обеспечивающие ее идентификацию (тип, марка, модель, артикул продукции и другие)
	Арматура промышленная трубопроводная, номинальный диаметр свыше 100 мм до 1800 мм (свыше 4" до 72"), максимально допустимое рабочее давление от 1,6 до 75,0 МПа (Class 150-4500, API 2000-10000), предназначенная для работы с газами и парами группы 1 и 2, жидкостями группы 1, категория оборудования 3 в соответствии с приложением номер 1 технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением":
8481 80 990 7	клапаны запорно-регулирующие, типы RGSV, 3595, RGCV, RACA;
8481 30 910 8	клапаны обратные, типы LCRV, ANCV, RRCV, RRPA;
8481 80 990 7	клапаны осесимметричные, типы 3599, RACV.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Чаговец Сергей Вадимович
(Ф.И.О.)

Барашков Андрей Эдуардович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-ES.MX24.B.00238/20

Серия **RU** № **0733143**

Лист № 1 из 1

Наименования и реквизиты документов, в соответствии с которыми изготовлена продукция

API Spec 6D "Specification for pipeline and piping valves"	АПИ Спец 6Д "Стандартные спецификации на трубопроводы и трубопроводную арматуру"
ASME B16.34 "Valves - Flanged, Threaded, and Welding End"	АСМЕ B16.34 "Клапаны - фланцевые, резьбовые и под приварку"
BS 1873 "Specification for steel globe valves and globe stop and check valves (flanged and butt - welding ends) for the petroleum, petrochemical and allied industries"	БС 1873 "Стандартные спецификации для стальных клапанов и запорно-обратной арматуры (фланцевой и под приварку) для нефтяной, нефтехимической и смежных отраслей промышленности"
BS 1868 "Specification for steel check valves (flanged and butt-welding ends) for the petroleum, petrochemical and allied industries"	БС 1868 "Стандартные спецификации для стальных обратных клапанов (фланцевые и под приварку) для нефтяной, нефтехимической и смежных отраслей промышленности"
DIN EN 12516 "Industrial valves - Shell design strength"	ДИН ЕН 12516 "Клапаны промышленные. Расчет на прочность корпуса"
MSS-SP-80 "Bronze gate, Globe, Angle and Check valves"	МСС-СП-80 "Задвижки, запорно-регулирующие угловые и обратные клапаны из бронзы"
ASME B16.24 "Cast Copper Alloy Pipe Flanges, Flanged Fittings, and Valves Classes 150, 300, 600, 900, 1500, and 2500"	АСМЕ B16.24 "Литые фланцы, фланцевые фитинги и трубопроводная арматура из медных сплавов, классы 150, 300, 600, 900, 1500 и 2500"
Directive 2014/68/EU "Pressure equipment directive (PED)"	Директива 2014/68/ЕС "Оборудование, работающее под давлением (ПЕД)"
AD 2000-Merkblatt HP0 "General principles of design, manufacture and associated tests"	Свод правил АД 2000 HP0 "Общие принципы проектирования, изготовления и связанных с ними испытаниями"

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Чаговец Сергей Вадимович
(Ф.И.О.)

Барашков Андрей Эдуардович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС** RU C-ES.MX24.B.00238/20Серия **RU** № **0733144**

Лист № 1 из 1

**Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции
требованиям технического регламента Таможенного союза**

- обоснования безопасности №№ 3740-RV.005.SJ-2019, 3740-RV.006.SJ-2019;
- руководства по эксплуатации №№ 3740-RV.005.IM-2020, 3740-RV.006.IM-2020
- паспорта №№ 3740-RV.005.3595-6-300.PS-2020, 3740-RV.005.3599-8-300.PS-2020;
- расчеты на прочность №№ DC-7896-1, DC-4679-9;
- сборочные чертежи №№ RV-VC3040, RV- VC1361;
- сведения о технологическом процессе изготовления;
- сведения о проведенных испытаниях: протоколы заводских испытаний №№ WO-7896 от 27.02.2020, WO-4679 от 27.02.2020;
- удостоверения специалистов неразрушающего контроля №№ E-A-000835-PT-2-S-2 от 05.06.2019, E-A-004172-PT-2-MS-0 от 23.03.2018, E-A-005339-PT-2-MS-1 от 05.05.2016, E-A-004172-UT-2-MS-1 от 30.06.2016, E-A-005339-UT-2-MS-0 от 01.04.2016;
- сертификаты качества на материалы и комплектующие;
- перечень стандартов, указанных в разделе V технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013, которые были применены при изготовлении арматуры промышленной трубопроводной;
- протоколы сертификационных испытаний №№ 2650/2020, 2652/2020 от 17.03.2020, выданные Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "ТЕСТ-ИНЖИНИРИНГ", регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21MP40;
- акт о результатах анализа состояния производства № 00023/TPTC от 28.02.2020, проведенного органом по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью Экспертная организация "Инженерная безопасность" (аттестат аккредитации № RA.RU.11MX24 от 21.09.2015).

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))Чаговец Сергей Вадимович
(Ф.И.О.)Барашков Андрей Эдуардович
(Ф.И.О.)



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-ES.MX24.B.00237/20

Серия **RU** № **0230654**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общества с ограниченной ответственностью Экспертной организации "Инженерная безопасность". Место нахождения: 109377, Российская Федерация, город Москва, Рязанский проспект, дом 32, корпус 3, помещение 202. Адрес места осуществления деятельности: 109377, Российская Федерация, город Москва, Рязанский проспект, дом 32, корпус 3, офис 202. Телефон: +7 (495) 641-22-57, адрес электронной почты: info@esafety.su. Аттестат аккредитации № RA.RU.11MX24, зарегистрирован 21.09.2015.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "САМСОН КОНТРОЛС".

Основной государственный регистрационный номер: 1037700041026. Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 109544, город Москва, бульвар Энтузиастов, дом 2, этаж 5, комната 11, Российская Федерация. Телефон: +7 (495) 777-4545, адрес электронной почты: samson@samson.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ "RINGO VALVULAS S.L".

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Poligono Empresarium, Calle Romero, 6, 50720 (Zaragoza), Испания.

ПРОДУКЦИЯ Арматура промышленная трубопроводная: затворы согласно приложению к сертификату соответствия (бланк № 0733139).

Наименование и реквизиты документов, в соответствии с которыми изготовлена продукция, согласно приложению к сертификату соответствия (бланк № 0733140).

Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481 80 850 8, 8481 30 990 8.

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением".

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ документов согласно приложению к сертификату соответствия (бланк № 0733141).

Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ 12.2.063-2015 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности", ГОСТ 13547-2015 "Арматура трубопроводная. Затворы дисковые. Общие технические условия".

Условия хранения: под навесами при температуре окружающего воздуха от минус 60 °С до плюс 60 °С и относительной влажности до 70 %. Назначенный срок хранения: 24 месяца. Назначенный срок службы: от 12 до 30 лет (назначенный срок службы конкретного изделия указывается в эксплуатационных документах).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 06.04.2020 **ПО** 05.04.2025

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Чаговец Сергей Вадимович
(Ф.И.О.)

Барашков Андрей Эдуардович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-ES.MX24.B.00237/20

Серия **RU** № **0733139**

Лист № 1 из 1

Сведения о продукции, на которую выдан сертификат соответствия, коды продукции в соответствии с единой Товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза

Код(ы) ТН ВЭД ЕАЭС	Полное наименование продукции; сведения о ней, обеспечивающие ее идентификацию (тип, марка, модель, артикул продукции и другие)
8481 80 850 8	Арматура промышленная трубопроводная: - затворы дисковые, тип RMSV, номинальный диаметр свыше 100 мм до 3000 мм (свыше 4" до 120"), максимально допустимое рабочее давление от 1,6 до 15,0 МПа (Class 150-900), предназначенные для работы с газами и парами группы 1 и 2, категория оборудования 3 в соответствии с приложением номер 1 технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением";
8481 30 990 8	- затворы обратные типов SCRV, DCRV, номинальный диаметр свыше 100 мм до 1800 мм (свыше 4" до 72"), максимально допустимое рабочее давление от 1,6 до 75,0 МПа (Class 150-4500, API 2000-10000), предназначенные для работы с газами и парами группы 1 и 2, жидкостями группы 1, категория оборудования 3 в соответствии с приложением номер 1 технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением".

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)



Чаговец Сергей Вадимович
(Ф.И.О.)

Барашков Андрей Эдуардович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-ES.MX24.B.00237/20

Серия **RU** № **0733140**

Лист № 1 из 1

Наименования и реквизиты документов, в соответствии с которыми изготовлена продукция

API Spec 6D "Specification for pipeline and piping valves"

АПИ Спец 6Д "Стандартные спецификации на трубопроводы и трубопроводную арматуру"

ASME B16.34 "Valves - Flanged, Threaded, and Welding End"

АСМЕ B16.34 "Клапаны - фланцевые, резьбовые и под приварку"

BS 1873 "Specification for steel globe valves and globe stop and check valves (flanged and butt - welding ends) for the petroleum, petrochemical and allied industries"

БС 1873 "Стандартные спецификации для стальных клапанов и запорно-обратной арматуры (фланцевой и под приварку) для нефтяной, нефтехимической и смежных отраслей промышленности"

BS 1868 "Specification for steel check valves (flanged and butt-welding ends) for the petroleum, petrochemical and allied industries"

БС 1868 "Стандартные спецификации для стальных обратных клапанов (фланцевые и под приварку) для нефтяной, нефтехимической и смежных отраслей промышленности"

DIN EN 12516 "Industrial valves - Shell design strength"

ДИН ЕН 12516 "Клапаны промышленные. Расчет на прочность корпуса"

MSS-SP-80 "Bronze gate, Globe, Angle and Check valves"

МСС-СП-80 "Задвижки, запорно-регулирующие угловые и обратные клапаны из бронзы"

ASME B16.24 "Cast Copper Alloy Pipe Flanges, Flanged Fittings, and Valves Classes 150, 300, 600, 900, 1500, and 2500"

АСМЕ B16.24 "Литые фланцы, фланцевые фитинги и трубопроводная арматура из медных сплавов, классы 150, 300, 600, 900, 1500 и 2500"

Directive 2014/68/EU "Pressure equipment directive (PED)"

Директива 2014/68/ЕС "Оборудование, работающее под давлением (ПЕД)"

AD 2000-Merkblatt HP0 "General principles of design, manufacture and associated tests"

Свод правил АД 2000 HP0 "Общие принципы проектирования, изготовления и связанных с ними испытаниями"

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Чаговец Сергей Вадимович
(Ф.И.О.)

Барашков Андрей Эдуардович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС** RU C-ES.MX24.B.00237/20Серия **RU** № **0733141**

Лист № 1 из 1

**Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции
требованиям технического регламента Таможенного союза**

- обоснования безопасности № 3740-RV.007.SJ-2019, 3740-RV.003.SJ-2019;
- руководства по эксплуатации №№ 3740-RV.003.IM-2020, 3740-RV.007.IM-2020;
- паспорта №№ 3740-RV.003.RMSV-14-150.PS-2020, 3740-RV.007.SCRV-6-25.PS-2020;
- расчеты на прочность №№ DC-4143-1-3-5_VI, DC-7876-2;
- сборочные чертежи №№ RV-M0538, RV-R2277;
- сведения о технологическом процессе изготовления;
- сведения о проведенных испытаниях: протоколы заводских испытаний №№ WO-4143 от 26.02.2020, WO-7876 от 27.02.2020;
- сведения о неразрушающем контроле: протоколы капиллярного контроля №№ WO-4143 от 03.02.2020, WO-7876/2/LP 7 от 04.02.2020, WO-7876/2/LP 6 от 31.01.2020, WO-7876/2/LP 5 от 31.01.2020;
- удостоверения специалистов неразрушающего контроля №№ E-A-000835-PT-2-S-2 от 05.06.2019, E-A-004172-PT-2-MS-0 от 23.03.2018, E-A-005339-PT-2-MS-1 от 05.05.2016, E-A-004172-UT-2-MS-1 от 30.06.2016, E-A-005339-UT-2-MS-0 от 01.04.2016;
- сертификаты качества на материалы и комплектующие;
- удостоверения специалистов сварочного производства №№ WPS-1WQR1 от 21.06.2013, 20-001-S82-2017-ASME от 03.04.2017;
- документы по технологии сварки, сварочному оборудованию, сварочным материалам (технические условия к технологии сварки (WPS) №№ IN8-3-179 от 12.07.2010, ZA-709/09/003/PS/17A от 24.07.2009, IN8-3-26 от 19.11.2013;
- перечень стандартов, указанных в разделе V технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013, которые были применены при изготовлении арматуры промышленной трубопроводной;
- протоколы сертификационных испытаний №№ 2646/2020, 2648/2020 от 17.03.2020, выданные Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "ТЕСТ-ИНЖИНИРИНГ", регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21MP40;
- акт о результатах анализа состояния производства № 00022/TPTC от 28.02.2020, проведенного органом по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью Экспертная организация "Инженерная безопасность" (аттестат аккредитации № RA.RU.11MX24 от 21.09.2015).

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))
(подпись)Чаговец Сергей Вадимович
(Ф.И.О.)Барашков Андрей Эдуардович
(Ф.И.О.)



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-ES.MX24.B.00236/20

Серия **RU** № **0230653**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общества с ограниченной ответственностью Экспертной организации "Инженерная безопасность". Место нахождения: 109377, Российская Федерация, город Москва, Рязанский проспект, дом 32, корпус 3, помещение 202. Адрес места осуществления деятельности: 109377, Российская Федерация, город Москва, Рязанский проспект, дом 32, корпус 3, офис 202. Телефон: +7 (495) 641-22-57, адрес электронной почты: info@esafety.su. Аттестат аккредитации № RA.RU.11MX24, зарегистрирован 21.09.2015.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "САМСОН КОНТРОЛС".
Основной государственный регистрационный номер: 1037700041026. Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 109544, город Москва, бульвар Энтузиастов, дом 2, этаж 5, комната 11, Российская Федерация. Телефон: +7 (495) 777-4545, адрес электронной почты: samson@samson.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ "RINGO VALVULAS S.L.". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Poligono Empresarium, Calle Romero, 6, 50720 (Zaragoza), Испания.

ПРОДУКЦИЯ Арматура промышленная трубопроводная: задвижки типов RCSV, TCGV, RCSA, номинальный диаметр свыше 100 мм до 1800 мм (свыше 4" до 72"), максимально допустимое рабочее давление от 1,6 до 75,0 МПа (Class 150-4500, API 2000-10000), предназначенные для работы с газами и парами группы 1 и 2, жидкостями группы 1, категория оборудования 3 в соответствии с приложением номер 1 технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением".

Наименование и реквизиты документов, в соответствии с которыми изготовлена продукция, согласно приложению к сертификату соответствия (бланк № 0733137).

Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481 80 690 0.

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением".

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ документов согласно приложению к сертификату соответствия (бланк № 0733138).

Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ 12.2.063-2015 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности", ГОСТ 5762-2002 "Арматура трубопроводная промышленная. Задвижки на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия". Условия хранения: под навесами при температуре окружающего воздуха от минус 60 °С до плюс 60 °С и относительной влажности до 70 %. Назначенный срок хранения: 24 месяца. Назначенный срок службы: от 12 до 30 лет (назначенный срок службы конкретного изделия указывается в эксплуатационных документах).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 06.04.2020

ПО 05.04.2025

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Чаговец Сергей Вадимович
(Ф.И.О.)

Барашков Андрей Эдуардович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-ES.MX24.B.00236/20

Серия RU № 0733137

Лист № 1 из 1

Наименования и реквизиты документов, в соответствии с которыми изготовлена продукция

API Spec 6D "Specification for pipeline and piping valves"

АПИ Спец 6Д "Стандартные спецификации на трубопроводы и трубопроводную арматуру"

API STD 600 "Steel Gate Valves. Flanged and Butt-welding Ends, Bolted Bonnets"

АПИ STD 600 "Стальные шиберные задвижки. Фланцевые и под приварку, крышки на болтах"

ASME B16.34 "Valves - Flanged, Threaded, and Welding End"

АСМЕ B16.34 "Клапаны - фланцевые, резьбовые и под приварку"

ISO 10434 "Bolted bonnet steel gate valves for the petroleum, petrochemical and allied industries"

ИСО 10434 "Задвижки стальные с крышкой под болтовое соединение для нефтяной, нефтехимической и смежных отраслей промышленности"

DIN EN 12516 "Industrial valves - Shell design strength"

ДИН ЕН 12516 "Клапаны промышленные. Расчет на прочность корпуса"

MSS-SP-80 "Bronze gate, Globe, Angle and Check valves"

МСС-СП-80 "Задвижки, запорно-регулирующие угловые и обратные клапаны из бронзы"

ASME B16.24 "Cast Copper Alloy Pipe Flanges, Flanged Fittings, and Valves Classes 150, 300, 600, 900, 1500, and 2500"

АСМЕ B16.24 "Литые фланцы, фланцевые фитинги и трубопроводная арматура из медных сплавов, классы 150, 300, 600, 900, 1500 и 2500"

Directive 2014/68/EU "Pressure equipment directive (PED)"

Директива 2014/68/ЕС "Оборудование, работающее под давлением (ПЕД)"

AD 2000-Merkblatt HP0 "General principles of design, manufacture and associated tests"

Свод правил АД 2000 HP0 "Общие принципы проектирования, изготовления и связанных с ними испытаниями"

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Чаговец Сергей Вадимович
(Ф.И.О.)Барашков Андрей Эдуардович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС** RU C-ES.MX24.B.00236/20Серия **RU** № **0733138**

Лист № 1 из 1

**Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции
требованиям технического регламента Таможенного союза**

- обоснование безопасности № 3740-RV.004.SJ-2019;
- руководство по эксплуатации № 3740-RV.004.IM-2020;
- паспорт № 3740-RV.004.RCSV-6-900.PS-2020;
- расчет на прочность № WO-3011-1;
- сборочный чертеж № RV-C2157;
- сведения о технологическом процессе изготовления;
- сведения о проведенных испытаниях: протокол заводских испытаний № WO-3011 от 27.02.2020;
- сведения о неразрушающем контроле: протоколы капиллярного контроля №№ WO-3011/1/LP19 от 27.12.2019, WO-3011/1/LP20 от 27.12.2019, WO-3011/1/LP21 от 02.01.2020, WO-3011/1/LP22 от 02.01.2020, WO-3011/1/LP23 от 02.01.2020, WO-3011/1/LP26 от 04.02.2020, WO-3011/1/LP27 от 04.02.2020;
- удостоверения специалистов неразрушающего контроля №№ E-A-000835-PT-2-S-2 от 05.06.2019, E-A-004172-PT-2-MS-0 от 23.03.2018, E-A-005339-PT-2-MS-1 от 05.05.2016, E-A-004172-UT-2-MS-1 от 30.06.2016, E-A-005339-UT-2-MS-0 от 01.04.2016;
- сертификаты качества на материалы и комплектующие;
- удостоверения специалистов сварочного производства №№ WPS-1WQR1 от 21.06.2013, 20-001-S82-2017-ASME от 03.04.2017;
- документы по технологии сварки, сварочному оборудованию, сварочным материалам (технические условия к технологии сварки (WPS) №№ WPS-2 от 20.12.2013, WPS-4 от 22.07.2013);
- перечень стандартов, указанных в разделе V технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013, которые были применены при изготовлении арматуры промышленной трубопроводной;
- протокол сертификационных испытаний № 2644/2020 от 17.03.2020, выданный Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "ТЕСТ-ИНЖИНИРИНГ", регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21MP40;
- акт о результатах анализа состояния производства № 00021/TPTC от 28.02.2020, проведенного органом по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью Экспертная организация "Инженерная безопасность" (аттестат аккредитации № RA.RU.11MX24 от 21.09.2015).

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Чаговец Сергей Вадимович

(Ф.И.О.)

Барашков Андрей Эдуардович

(Ф.И.О.)



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "САМСОН КОНТРОЛС".
Основной государственный регистрационный номер: 1037700041026. Место нахождения и адрес
места осуществления деятельности: 109544, город Москва, бульвар Энтузиастов, дом 2, этаж 5,
комната 11, Российская Федерация. Телефон: +7 (495) 777-4545, адрес электронной почты:
samson@samson.ru.

в лице Генерального директора Крымшамхалова Азрета Индрисовича, действующего на основании
Устава.

заявляет, что Арматура промышленная трубопроводная согласно приложению № 1 на 1 листе.
Наименование и реквизиты документов, в соответствии с которыми изготавливается продукция,
согласно приложению № 2 на 1 листе.

изготовитель "RINGO VALVULAS S.L.".

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции:
Poligono Empresarium, Calle Romero, 6, 50720 (Zaragoza), Испания.

Коды ТН ВЭД ЕАЭС: согласно приложению № 1 на 1 листе.

Серийный выпуск.

соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011
"О безопасности машин и оборудования".

Декларация о соответствии принята на основании документов согласно приложению № 3
на 1 листе.

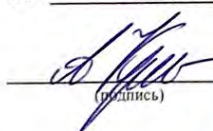
Схема декларирования соответствия: 5д.

Дополнительная информация ГОСТ Р 53672-2009 "Арматура трубопроводная. Общие требования
безопасности"; ГОСТ 5761-2005 "Клапаны на номинальное давление не более PN 250. Общие
технические условия", разделы 6 и 7; ГОСТ 21345-2005 "Краны шаровые, конусные и цилиндрические
на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия", разделы 5 и 6;
ГОСТ Р 53673-2009 "Арматура трубопроводная. Затворы дисковые. Общие технические условия",
разделы 5 и 6; ГОСТ Р 53671-2009 "Арматура трубопроводная. Затворы и клапаны обратные. Общие
технические условия", разделы 5 и 6; ГОСТ 5762-2002 "Арматура трубопроводная промышленная.
Задвижки на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия", разделы 5 и 6.

Условия хранения: под навесами при температуре окружающего воздуха от минус 60 °С до плюс 60 °С
и относительной влажности до 70 %. Назначенный срок хранения: 24 месяца. Назначенный срок
службы: от 12 до 30 лет (назначенный срок службы конкретного изделия указывается в
эксплуатационных документах).

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации

по 14.04.2025 включительно.


(подпись)



Крымшамхалов Азрет Индрисович
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии:

ЕАЭС N RU Д-ЕС.MX24.В.01020/26

Дата регистрации декларации о соответствии: 15.04.2020



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-ЕС.MX24.B.01020/20

Лист № 1 из 1

Сведения о продукции, в отношении которой принята декларация о соответствии, и коды продукции в соответствии с единой Товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза

Код(ы) ТН ВЭД ЕАЭС	Полное наименование продукции; сведения о ней, обеспечивающие ее идентификацию (тип, марка, модель, артикул продукции и другие)
	Арматура промышленная трубопроводная:
8481 80 819 9	краны шаровые типов SEBV, FWBV, TEBV, NCBV, FLBV, RBSV, RBSA;
8481 80 850 8	затворы дисковые типа RMSV;
8481 80 690 0	затворы типов RCSV, TCGV, RCSA;
8481 80 990 7	клапаны запорно-регулирующие типов RGSV, 3595, RGCV, RACA;
8481 30 990 8	клапаны и затворы обратные типов LCRV, ANCV, RRCV, RRPA, SCRIV, DCRV;
8481 80 990 7	клапаны осесимметричные типов 3599, RACV.


(подпись)



Крымшамхалов Азрет Индрисович
(Ф.И.О. заявителя)



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ПРИЛОЖЕНИЕ № 2
К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-ЕС.MX24.B.01020/20

Лист № 1 из 1

Наименования и реквизиты документов, в соответствии с которыми изготавливается продукция

API Spec 6D "Specification for pipeline and piping valves"	АПИ Спец 6Д "Стандартные спецификации на трубопроводы и трубопроводную арматуру"
API STD 600 "Steel Gate Valves. Flanged and Butt-welding Ends, Bolted Bonnets"	АПИ STD 600 "Стальные шиберные задвижки. Фланцевые и под приварку, крышки на болтах"
API STD 602 "Gate, Globe, and Check Valves for Sizes DN 100 (NPS 4) and Smaller for the Petroleum and Natural Gas Industries"	АПИ STD 602 "Задвижки, запорно-регулирующие и обратные клапаны для DN 100 (NPS 4) и меньше для нефтяной и газовой промышленности"
ASME B16.34 "Valves - Flanged, Threaded, and Welding End"	АСМЕ B16.34 "Клапаны - фланцевые, резьбовые и под приварку"
ISO 17292 "Metal ball valves for petroleum, petrochemical and allied industries"	ИСО 17292 "Краны шаровые металлические для нефтяной, нефтехимической и смежных отраслей промышленности"
ISO 7121 "Steel ball valves for general-purpose industrial applications"	ИСО 7121 "Стальные шаровые краны для общепромышленного применения"
ISO 10434 "Bolted bonnet steel gate valves for the petroleum, petrochemical and allied industries"	ИСО 10434 "Задвижки стальные с крышкой под болтовое соединение для нефтяной, нефтехимической и смежных отраслей промышленности"
ISO 15761 "Steel gate, globe and check valves for sizes DN 100 and smaller, for the petroleum and natural gas industries"	ИСО 15761 "Стальные задвижки, запорно-регулирующие и обратные клапаны для DN 100 и меньше, для нефтяной и газовой промышленности"
BS 5351 "Specification for steel ball valves for the petroleum, petrochemical and allied industries"	БС 5351 "Стандартные спецификации на стальные шаровые краны для нефтяной, нефтехимической и смежных отраслей промышленности"
BS 1873 "Specification for steel globe valves and globe stop and check valves (flanged and butt-welding ends) for the petroleum, petrochemical and allied industries"	БС 1873 "Стандартные спецификации для стальных клапанов и запорно-обратной арматуры (фланцевой и под приварку) для нефтяной, нефтехимической и смежных отраслей промышленности"
BS 1868 "Specification for steel check valves (flanged and butt-welding ends) for the petroleum, petrochemical and allied industries"	БС 1868 "Стандартные спецификации для стальных обратных клапанов (фланцевые и под приварку) для нефтяной, нефтехимической и смежных отраслей промышленности"
DIN EN 12516 "Industrial valves - Shell design strength"	ДИН ЕН 12516 "Клапаны промышленные. Расчет на прочность корпуса"
MSS-SP-80 "Bronze gate, Globe, Angle and Check valves"	МСС-СП-80 "Задвижки, запорно-регулирующие угловые и обратные клапаны из бронзы"
ASME B16.24 "Cast Copper Alloy Pipe Flanges, Flanged Fittings, and Valves Classes 150, 300, 600, 900, 1500, and 2500"	АСМЕ B16.24 "Литые фланцы, фланцевые фитинги и трубопроводная арматура из медных сплавов, классы 150, 300, 600, 900, 1500 и 2500"
Directive 2014/68/EU "Pressure equipment directive (PED)"	Директива 2014/68/ЕС "Оборудование, работающее под давлением (ПЕД)"
AD 2000-Merkblatt HP0 "General principles of design, manufacture and associated tests"	Свод правил АД 2000 HP0 "Общие принципы проектирования, изготовления и связанных с ними испытаниями"
API Spec 6A "Specification for Wellhead and Christmas Tree Equipment"	АПИ Спец 6А "Стандартные спецификации к устьевой и фонтанной арматуре"
API Spec 6DSS "Specification for Subsea Pipeline Valves"	АПИ Спец 6ДСС "Стандартные спецификации на подводную трубопроводную арматуру"
ISO 14313 CORR 1 "Petroleum and natural gas industries-Pipeline transportation system-Pipeline valves-Technical Corrigendum 1"	ИСО 14313 КОРР 1 "Нефтяная и газовая промышленность. Трубопроводная транспортная система. Трубопроводная арматура. Техническое исправление 1"
ISO 14723 "Petroleum and natural gas industries. Pipeline transportation system. Subsea pipeline valves"	ИСО 14723 "Нефтяная и газовая промышленность. Трубопроводная транспортная система. Подводная трубопроводная арматура"



Крымшамхалов Азрет Индрисович
(ФИО заявителя)



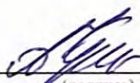
ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 3 К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-ЕС.MX24.B.01020/20

Лист № 1 из 1

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза

- обоснования безопасности №№ 3740-RV.005.SJ-2019, 3740-RV.006.SJ-2019, 3740-RV.007.SJ-2019, 3740-RV.003.SJ-2019, 3740-RV.001.SJ-2019, 3740-RV.004.SJ-2019;
- руководства по эксплуатации №№ 3740-RV.001.IM-2020, 3740-RV.005.IM-2020, 3740-RV.006.IM-2020, 3740-RV.004.IM-2020, 3740-RV.003.IM-2020, 3740-RV.007.IM-2020;
- паспорта №№ 3740-RV.001.SEBV-28-22-900.PS-2020, 3740-RV.005.3595-6-300.PS-2020, 3740-RV.005.3599-8-300.PS-2020, 3740-RV.004.RCSV-6-900.PS-2020, 3740-RV.007.SCRV-6-25.PS-2020, 3740-RV.003.RMSV-14-150.PS-2020;
- протоколы испытаний №№ 2685/2020, 2686/2020, 2687/2020, 2688/2020, 2689/2020, 2690/2020 от 13.04.2020, выданные Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "ТЕСТ-ИНЖИНИРИНГ", регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21MP40;
- сертификаты на тип N ЕАЭС RU СТ-ЕС.MX24.00183, N ЕАЭС RU СТ-ЕС.MX24.00184, N ЕАЭС RU СТ-ЕС.MX24.00185, N ЕАЭС RU СТ-ЕС.MX24.00186, N ЕАЭС RU СТ-ЕС.MX24.00187, N ЕАЭС RU СТ-ЕС.MX24.00188 от 14.04.2020, выданные органом по сертификации продукции общества с ограниченной ответственностью Экспертной организации "Инженерная безопасность" (аттестат аккредитации № RA.RU.11MX24).


(подпись)



Крымшамхалов Азрет Индрисович
(Ф.И.О. заявителя)